



ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ

№	Наименование	Кол-во	Примечания
1	БПТ-40 бункер приемный транспортный	1	40 м ³
2	Средний транспортер КЦ-С320-6	1	100 т/ч L=6 м
3	Средний транспортер КЦ-С320-13	1	100 т/ч L=13 м
5	Нория НЗ-100-21	1	100 т/ч L=21 м
7	Средний транспортер КЦ-С320-5	1	100 т/ч L=5 м
8	Средний транспортер КЦ-С320-8	1	100 т/ч L=8 м
9	Средний транспортер КЦ-С320-21	1	100 т/ч L=21 м
10	Средний транспортер КЦ-С320-23	1	100 т/ч L=23 м
11	Буревая емкость СК337-1-6,4/10	8	V=337 м ³
13	Средний транспортер КЦ-С300-14	4	80 т/ч L=14 м
14	Средний транспортер КЦ-В300-11 с наклонной секцией	1	80 т/ч L=11 м
15	Оперативная емкость СК167-1-4,8/9	1	V=167 м ³
16	Средний транспортер КЦ-С200-6	1	20 т/ч L=6 м
17	Нория НЗ-20-8	1	20 т/ч L=8 м
18	Очиститель У-15	1	12 т/ч
19	Средний транспортер КЦ-С200-7	1	20 т/ч L=7 м
20	Средний транспортер КЦ-С200-12	1	20 т/ч L=12 м
21	Средний транспортер КЦ-С200-16	1	20 т/ч L=16 м
22	Нория НЗ-20-13,5	3	20 т/ч L=13,5 м
23	Площадка охлаждения зерна с лестницей	1	
24	Экспедиционная емкость 60°	1	V=37 м ³
25	Экспедиционная емкость 45°	2	V=42 м ³
26	Нория НЗ-20-8,5	1	20 т/ч L=8,5 м
28	Средний транспортер КЦ-С200-15	1	20 т/ч L=15 м
29	Триерный блок ЗА-93	1	12 т/ч
30	Нория НЗ-20-9	1	20 т/ч L=9 м
31	Бункер накопитель	2	15х15х10 м
32	Пневмостал Г-40	1	12 т/ч
33	Нория НЗ-20-8	1	20 т/ч L=8 м
34	Протравливатель С-025	1	25 т/ч
35	Нория НЗ-20-6	1	20 т/ч L=6 м

Условные обозначения:

- Зерно прошедшее предварительную очистку
- Зерно прошедшее первичную очистку
- Зерно прошедшее триерную калибровку
- Зерно прошедшее сортировку по весу
- Зерно прошедшее протравливание
- Используемые отходы
- Неиспользуемые отходы
- Аспирационные отходы
- Датчик контроля скорости
- Датчик контроля ската ленты
- Датчик подпора
- Датчик верхнего уровня (ДВУ)
- Датчик нижнего уровня (ДНУ)
- Пост аварийного останова (ПАО)
- Перекидной клапан двухточечный ручной
- Датчик положения
- Перекидной клапан двухточечный электрический
- Задвижка шиберная ручная
- Задвижка шиберная с электроприводом
- Термоподвес
- Вентилятор
- Штобовый затвор

Универсальный СЗ					
Технологическая схема					
Мен. Разработчик	Инж. А.С. Давыдов	Дисп. Л.С. Иванов	Вед. И.В. Петров	Дата 09.19	09.19
АО "Агропромтехника"					

1:64, М. 1:64, Лист 1 из 1, 15.08.2019